

# CORiTEC 250i/250i dry

## La compacte 5 axes d'entrée de gamme

Les machines CORiTEC 250i et 250i dry sont des systèmes d'entrée de gamme les plus largement utilisés en CAD / CAM. Grâce à leur technologie 5 axes, ces machines peuvent aussi produire des prothèses complexes avec des axes d'insertions très divergents. Ces systèmes sont donc idéals par leur rapport prix / performance optimum, avec, en plus, une très grande flexibilité.

Le CORiTEC 250i dispose également d'une option d'usinage sous lubrification. Ce type d'usinage étant le plus souvent employé pour l'usinage des blocs CAD / CAM, et dans certains cas pour des matières plastiques spécifiques.

### Grandes Lignes

- Usinage en 5 axes simultanés ou 3 +2 avec inclinaison de +/- 30°
- capteur de mesure outil
- contrôle de durée de vie outil / de bris d'outil
- construction du châssis compact et rigide avec structure basée sur du Granite
- composants de fabrication de la machine de haute qualité industrielle
- système de lubrification complètement intégré avec réservoir filtré
- gestion très simple des outils et de la machine en un seul clic pour un résultat excellent
- une grande précision obtenue grâce à une broche à haute fréquence jusqu'à 60.000 tr/min
- Usinage en 5 axes des disques (usinage des contres dépouilles), jusqu'à 30 éléments/ disque
- utilisable en tant qu'outil flexible dans les laboratoires ; ou supplémentaire dans les centres de production
- système d'adaptateur pour les blocs (Vita®, Ivoclar®, 3M® ...) en option.
- mode nuit : après usinage complet la mise hors tension est automatique.
- PC de contrôle (portable) compris basé sur Windows8®
- En option aspirateur (machine pré-équipée pour recevoir l'aspiration)
- En option table support



Une grande précision par l'intégration de la compensation de température!

Base du châssis en GRANIT



## Données techniques

|   |   |
|---|---|
| Nombre d'axe et combinaison                 | 5 axes, usinage en simultané  |
| Angulation maximum axe rotatif              | Axe A +/- 30° / Axe B +/- 25°   |
| Usinage sous lubrification                  | Intégré uniquement sur CORiTEC 250i   |
| Vitesse de rotation max. / P <sub>max</sub> | 60,000 tr/minute / 0,4 kW   |
| Commande numérique                          | Contrôleur micro-pas sur tous les axes  |
| Type d'outil / porte outil                  | Queue de 3 mm   |
| Magasin d'outil                             | 10 positions  |
| Chargement de disque                        | Manuel / 1 support disque   |
| Poids                                       | 85 kg   |
| Dimensions l x P x h                        | 520x550x650 mm  |
| Alimentation / fréquence / consommation     | 100 V-240 V / 50/60 Hz / 900 W  |
| Pression / Consommation d'air comprimé      | Pression 6-9 bars constant, 50 litres/minute  |
| Matériaux usinables                         | Pilier pré-usiné titane*, zircone, oxyde d'alumine, PMMA, plastiques, composites, cire, céramiques*, céramiques hybrides*, Peek Pekt (*valable sur 245) |
| Compatibilité                               | Disque de 98 mm/98.5 mm, blocs CAD/CAM (support 3 positions), Supports Lava®, pilier pré-usinés Medentika PreFace®s                                     |