

CORiTEC one

La solution Laboratoire intelligente et facile 2.0



Spécifications

- Nouveau type de châssis en fonte monobloc fermé
- Fonctions optimisées du logiciel tactile
- Cinématique des axes optimisée
- Haute dynamique, précision et rapidité
- Rapport qualité-prix exceptionnel
- Traitement de tous les matériaux couramment utilisés en bloc, ainsi que des piliers "pre-milled"
- Multi-adaptateur support jusqu'à trois blocs ou bloc maximum (65 mm x 40 mm x 20 mm)
- Haut degré de stabilité et de précision,
- Traitement à sec et sous lubrification entièrement intégré
- Changeur automatique d'outils 6 positions
- Gestion durée de vie outil / surveillance des casses outil / gestion des outils / gestion des travaux
- PC de contrôle intégré avec écran tactile de 10 " pour un fonctionnement intuitif
- Nécessite seulement 2 bars de pression
- Système innovant de refroidissement/filtration pour une manipulation facile
- Zone d'usinage complètement close avec large porte en verre
- Module CNC et FAO intégré
- Conception moderne, de haute qualité et ergonomique
- Broche de fraisage haute fréquence 80 000 tr/min

Seulement



2 bars
nécessaire



La nouvelle machine CORiTEC one est parfaitement adaptée au traitement de tous les blocs CAD / CAM du marché jusqu'à une taille de 65 mm x 40 mm x 20 mm. De part sa nouvelle structure et cinématique et ses axes extrêmement robustes, la machine est capable d'usiner des piliers "premilled".

La structure en aluminium moulée de haute qualité offre une grande stabilité tout en maintenant un encombrement minimal. Le fonctionnement de la machine est convivial grâce au grand écran tactile avec son PC haute performance intégré, aucun système informatique supplémentaire n'est requis. Le porte-blocs à 3 emplacements et le magasin d'outils 6 positions avec fonction d'outil frère, rendent possible un traitement économique, sûr et rapide avec la certitude d'un usinage de haute qualité.

La machine est idéale pour les laboratoires de prothèses, combinée à un scanner intra-oral ou de bureau. Pour les laboratoires ou les centres de fraisage, il peut s'agir d'un excellent système complémentaire pour les applications spécialisées

Système de support



Spécialisé dans le traitement sophistiqué
de blocs en céramique
et des piliers unitaires "pre-milled"

**Nouvelle
Machine!**



Données Techniques

Nombres d'axes et process	4-axes, usinage en simultané
Angulation maximum du 4ème axe	Usinage sur 360° possible
Usinage à sec et sous lubrification	Complètement intégré
Vitesse rotation broche / Pmax~	80.000 tr / 0.4 kW
Contrôleur	Microstep motors
Type d'outil	Queue de 3 mm
Nombre d'outils	6 positions
Changement matériau	Manuel avec adaptateur 3 positions
Poids	65 kg
Largeur x Profondeur x hauteur	380 x 495 x 600 mm
Alimentation / fréquence / puissance	100V-240 V / 50/60 Hz / 800 W
Alimentation en air comprimé	2 bars
Matériaux	Premilled abutments, zirconium dioxide, aluminum oxide, PMMA, plastics, composites, wax, glass ceramic, hybrid ceramics
Compatibilité	Blocs CAD/CAM (Support mono ou 3 positions), taille maximum des blocs (65mm x 40mm x 20mm) Piliers "pre-milled": Medentika PreFace®, nt-trading, S3DEL, DESS.