



Multi Service
DENTAIRE

MODE D'EMPLOI

ST Multi-Layer zirconia

7 TEINTES POUR UN RENDU ESTHÉTIQUE NATUREL

Fantastique transparence avec 3 familles de couleur, déclinées en 7 teintes disponibles. Technique de glaçage simple pour le prothésiste qui créera jour après jour de magnifiques cas. Utilisée pour couronnes et bridges en full zircon, la gamme Multiservice dentaire offre une ressemblance troublante avec vos dents naturelles, si bien qu'il est difficile de faire la différence.

PARTICULARITÉS

- ▶ 7 teintes en Multicouche déclinées en 3 familles de couleurs A/B/C
- ▶ Mise en place simple pour une restauration naturelle
- ▶ Aucun colorant nécessaire



TEINTES DISPONIBLES



CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

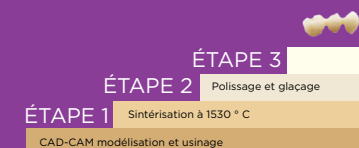
PARTICULARITÉS

Type/Size	10	12	14	16	18	20	25	Densité après sintérisation g/cm ³	3-point flexural Résistance à la flexion après sintérisation
ST-MLA1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08 ± 0.01	1100
ST-MLA2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08 ± 0.01	1100
ST-MLA3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08 ± 0.01	1100
ST-ML B2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08 ± 0.01	1100
ST-ML C2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	6.08 ± 0.01	1100

Déclinaison de 7 teintes en multicouche

Colorant inutile

Seulement **3** étapes pour une restauration optimale



INDICATIONS

COURONNE		✓
BRIDGE 2 ÉLÉMENTS		✓
BRIDGE 3 ÉLÉMENTS		✓
BRIDGE 4 ÉLÉMENTS		✓*
CANTILEVER BRIDGE (sauf patients atteints de bruxisme)		✓
ONLAY (sauf patients atteints de bruxisme)		✓
MARYLAND BRIDGE (sauf patients atteints de bruxisme)		✓
COURONNE TÉLÉSCOPIQUE		✓
PILIER PERSONNALISÉ		✓

✓ Recommandé

✓* Possible mais avec réserve

PROTOCOLE COMPLET POUR UNE RESTAURATION FULL ZIRCON



1 SCANNAGE

scanner votre modèle en respectant le protocole de votre système. Données de précision du scan minimum 20µ.

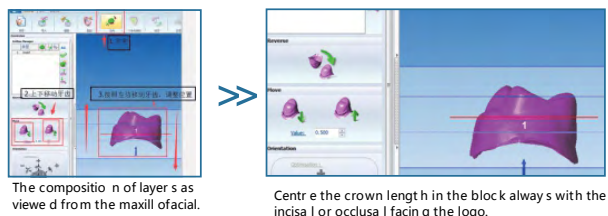
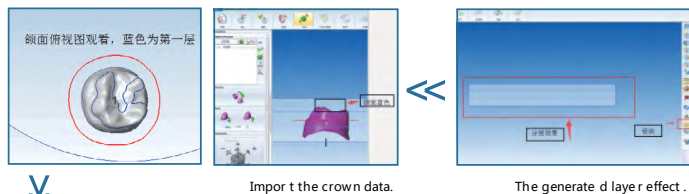
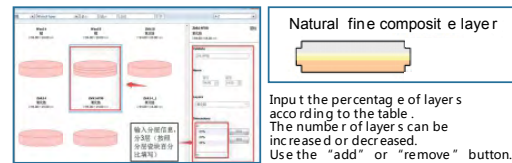
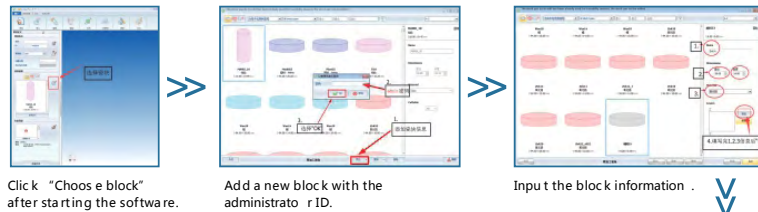


2 CAO MODÉLISATION

la modélisation d'une restauration peut aujourd'hui être créée à l'aide de logiciels de CAO. Le prothésiste peut modéliser des couronnes et des bridges selon les recommandations des cas traités. La morphologie des dents peut être choisie dans une bibliothèque du logiciel de CAO.

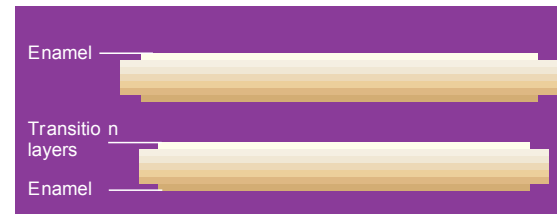
3 WORKNC DENTAL

Logiciel FAO Worknc Dental utilisable à partir de sa version 4.0 et au-delà.



PROCÉDURE D'USINAGE POUR RESTAURATION EN FULL ZIRCON

4 POSITIONNEMENT DU DISQUE



Il est important de positionner le disque dans son support, face gravée vers le dessus. Placer grâce au logiciel FAO, vos éléments avec face occlusale vers le haut.

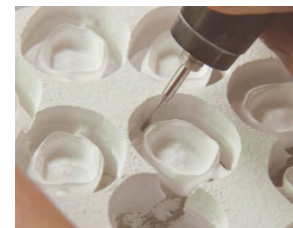
Cela garantit que la couche translucide email sera là où elle doit être.



5 CAM USINAGE

Utiliser une usineuse adaptée au matériau tendre utilisé.

6 RETRAIT DE L'ARMATURE DU DISQUE



Utiliser une pièce à main avec fraise diamantée à vitesse réduite, inférieure à 10 000 t/min, pour séparer l'élément du disque Zircon, ou une sableuse à maximum 2 bars, en prenant garde aux surfaces marginales.



7 MARQUAGE DES SILLONS

Pour dessiner les sillons d'une molaire ou d'une prémolaire, utiliser une fraise fissure.

Note : une fracture peut apparaître si la fraise n'est pas assez aiguisée et si on applique une pression trop forte. Ne pas fraiser trop profond pour ne pas créer de point faible.



8 NETTOYAGE

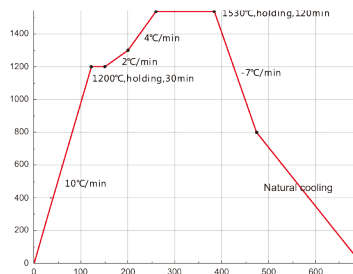
Enlever les résidus de Zircane avec une petite brosse. Si vous utilisez un pistolet à air, il faut un air sec dépourvu d'eau et d'huile. Pour un nettoyage rapide le pistolet à air est recommandé.

Note : les disques Zircane pré teintés doivent être usinés à sec, en effet les additifs des liquides de refroidissement ont une influence sur la couleur et la transparence finale lors de la sinterisation.



9 SINTERISATION

Les couronnes doivent être sinterisées à **1530°C** pendant 2 heures.



Note : si la température de sinterisation est inférieure à 1530 °C, les éléments seront plus sombres et moins translucides.

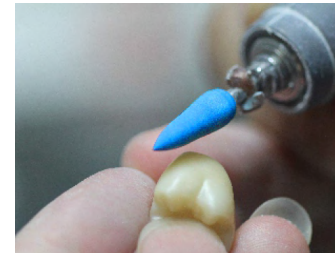
Si la température de sinterisation est supérieure à 1530°C, les éléments seront plus clairs et plus translucides, mais plus fragiles dans le temps.

Tester les températures du four avant sinterisation, pour être sûr de respecter les instructions du graphique ci-contre.



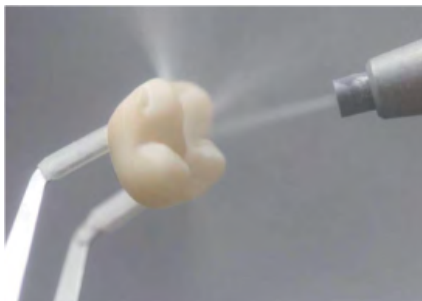
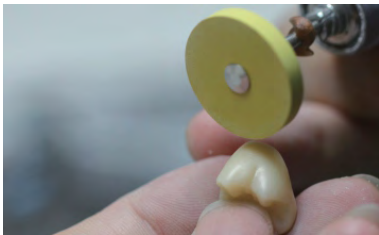
10 RETOUCHES

Retoucher les éléments avec des abrasifs spécifiques pour Zircane. Prêter attention à la vitesse de rotation des fraises, une vitesse et une puissance mal réglées peuvent générer des points de fragilité qui pourraient créer des fractures.



11 POLISSAGE

Utiliser des fraises à polir spéciales Zirconium à une vitesse entre 3000 et 6000 t/min pour travailler la face externe des éléments.



12 SABLAGE

Sabler entre 2 et 2,5 bars avec un sable 50 μ . Ceci pour nettoyer l'élément, lui donner sa pleine solidité et le préparer pour le glaçage.

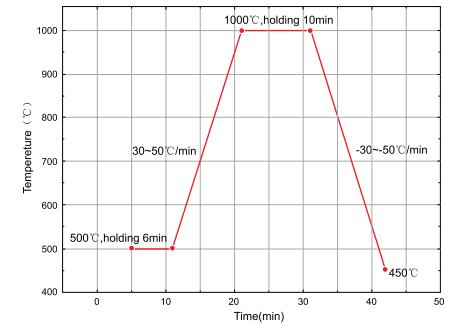
13 CUISSON APRES SINTERISATION

Utiliser un four à céramique pour cuire l'armature, en suivant le guide de cuisson sur le graphique ci-contre, en vue de stabiliser la solidité de l'élément et sa couleur.

Conseils :

A. Lorsque les éléments sont plus épais que 2mm ou que les bridges ont plus de 3 éléments, diminuer le temps de cuisson et de refroidissement.

B. Une fois la température tombée en dessous de 300°C, vous pouvez sortir le plateau et laisser les éléments refroidir naturellement.



14 GLAÇAGE

Glacer l'armature avec le produit adapté pour terminer le maquillage qui donne l'aspect d'une dent naturelle.



8 route d'escalquens
31320 Castanet Tolosan



05 34 66 67 73

fax. 05 34 66 57 00



contact@multiservicedentaire.com

www.multiservicedentaire.com



facebook.com/Multi-Service-Dentaire