

# CORiTEC 350i

## Les performances d'une solution tout en un!

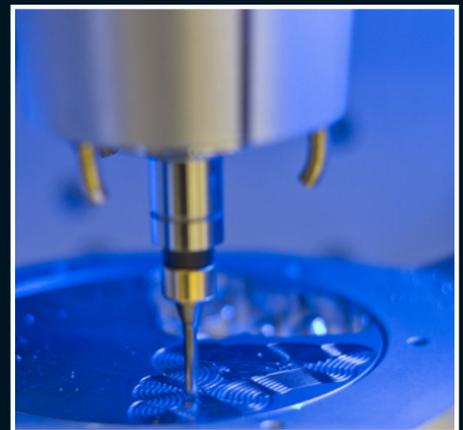
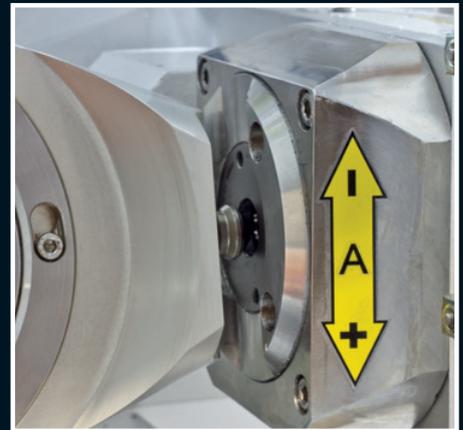
Avec la machine CORITEC 350i, un nouveau concept de machine a été mis au point qui répond à toutes les exigences modernes pour le CAD / CAM dentaire. Le traitement de tous les matériaux en disque tel que le CrCo, le titane, l'oxyde de zirconium, les matières plastiques, les blocs de céramiques, de futurs nouveaux matériaux est ainsi possible avec un système de machine unique, pratiquement sans restrictions.

La cinématique des 5 axes de la machine est optimisée, avec de grands anglulations des 4<sup>ème</sup> & 5<sup>ème</sup> axes de plus de 30 °, permet le fraisage et le meulage à sec ou sous lubrification de haute qualité. Cela rend le système idéal pour les laboratoires exigeants comme solution globale pour produire toutes les applications typiques dans votre propre laboratoire, de haute qualité, en utilisant la technologie CAD / CAM.

Le système de "clampage" point zéro en option, permet un changement de disque rapide et facile en appuyant sur un simple bouton.

### Grandes Lignes

- Par sa grande polyvalence, la solution est très performante
- Entièrement automatisée avec un changeur 20 outils et capteur de mesure de longueur d'outil
- En cours d'exécution affichage du temps d'usinage
- Contrôle automatique de bris d'outil
- Positionnement simple des disques
- Facilité d'utilisation et de gestion : d'un seul clic vous obtenez un excellent résultat
- Mode nuit, après le traitement des usinages le contrôleur s'éteint automatiquement
- Broche haute fréquence rotation jusqu'à 80.000 tr/min
- Gestion des contre dépouilles avec les 4 & 5<sup>èmes</sup> axes rotatifs
- Machine pour les laboratoires, mais aussi en centres de fraisage
- Jusqu'à 30 unités dans un matériau, sans changement du disque
- PC de contrôle intégré avec écran tactile basé sur Windows 7©
- En option livré avec un meuble support spécifique
- Axe B positionnable à 90°



**Nouveau**  
avec écran  
tactile



## Données techniques

Nombre d'axe et combinaison	5 axes, usinage en simultané
Angulation maximum axe rotatif	Axe A +/- 30° / Axe B +/- 25°
Usinage sous lubrification	Intégré
Vitesse de rotation max. / P <sub>max</sub>	80,000 tr/minute / 1.0 kW
Commande numérique	Servomoteurs avec contrôle 5 axes continu
Type d'outil / porte outil	Queue de 6 mm
Magasin d'outil	20 positions avec capot de protection
Chargement de disque / bloc	Manuel / en option: système de clampage rapide avec zéro absolu, simple pression sur un bouton
Poids	195 kg
Dimensions l x P x h	758x790x857 mm
Alimentation / fréquence / consommation	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Pression / Consommation d'air comprimé	Pression 6-9 bars constant, 80 litres/minute
Matériaux usinables	CrCo, titane, Pilier pré-usiné, zircone, oxyde d'alumine, PMMA, plastiques, Peek Pekt, composites, cire, céramiques*, céramiques hybrides*,
Compatibilité	Disque de 98 mm/98.5 mm, blocs CAD/CAM (support 3 positions), Supports Lava®, pilier pré-usinés Medentika PreFace®s

Flexible grâce à de nombreux montage adaptables

