



Le disque à usiner Cobalt Chrome BEGO

**MEDILOY® M-CO**

Ensemble vers le succès



# Mediloy<sup>®</sup> M-Co

## Le disque à usiner Cobalt Chrome BEGO

Sur la base de dizaines d'années de recherche et développement et d'innovations continues, BEGO est sans conteste un expert en alliages. En outre, notre expertise nous place en leader du marché CAD/CAM. Grâce à ces compétences, nous vous présentons aujourd'hui nos alliages CAD/CAM Mediloy<sup>®</sup>. Mettez, vous aussi, sur notre qualité « Made in Germany ».



Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.

**EXCELLENT  
COMPORTEMENT  
À L'USINAGE,  
USURE RÉDUITE DE L'OUTILLAGE**

# Mediloy<sup>®</sup> M-Co

## Particularités

### Avantages pour l'utilisateur :

- Validation pour couronnes et bridges, céramo-métalliques et prothèses implantaires
- Biocompatible et résistant à la corrosion – comme tous les alliages BEGO \*
- Pour l'utilisateur, le traitement thermique particulier utilisé pour la fabrication
  - réduit jusqu'à 30% l'usure de l'outillage par rapport aux produits concurrents
  - présente une structure homogène – pas de rétractation ou de porosités
  - confère au matériau un excellent comportement au fraisage
- La faible dureté de 290 HV10 facilite considérablement le polissage
- Disponible sans épaulement, épaisseur 10 mm, avec épaulement, épaisseurs 12, 14, 16, 18, 22, 25 mm



\* Certificats de biocompatibilité en ligne sur notre site [bego.com](http://bego.com)

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.

**FAIBLE DURETÉ**  
**DE 290 HV10,**  
**POLISSAGE AISÉ**

# Mediloy® M-Co

## Détails techniques

### Caractéristiques du produit

---

#### Composition massique -%

Co 63,8 · Cr 24,8 · W 5,3 · Mo 5,1 · Si 1,0

#### Caractéristiques du matériau

Type (selon ISO 22674)	4
Densité	8,6 g/cm <sup>3</sup>
Module d'élasticité	235 GPa
Limite élastique (R <sub>p0,2</sub> )	375 MPa
Allongement à la rupture (A <sub>5</sub> )	27%
Dureté Vickers	290 HV10
Coefficient d'expansion thermique (WAK) 25–500 °C, 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	14,4

Descriptif	Diamètre	Cond.	REF
Mediloy® M-Co 10 mm	98,0 mm	1 pièce	50940
Mediloy® M-Co 12 mm avec épaulement	98,0 mm	1 pièce	50951
Mediloy® M-Co 14 mm avec épaulement	98,0 mm	1 pièce	50952
Mediloy® M-Co 16 mm avec épaulement	98,0 mm	1 pièce	50953
Mediloy® M-Co 18 mm avec épaulement	98,0 mm	1 pièce	50954
Mediloy® M-Co 20 mm avec épaulement	98,0 mm	1 pièce	50955
Mediloy® M-Co 22 mm avec épaulement	98,0 mm	1 pièce	50956
Mediloy® M-Co 25 mm avec épaulement	98,0 mm	1 pièce	50957

**TRAITEMENT SPÉCIAL À LA CHALEUR  
LE RENDANT PARTICULIÈREMENT  
FACILE À USINER**

# Mediloy® M-Co

## Avantages économiques pour votre laboratoire

### La question essentielle : Mediloy® M-Co est-il rentable pour mon laboratoire ?

Pour connaître la réponse, calculez vos coûts actuels par unité usinée, usure de votre outillage comprise, puis comparez avec ceux de Mediloy® M-Co.

Si vous utilisez Mediloy® M-Co, vous constaterez au bout d'un certain temps que l'excellent comportement à l'usinage du matériau réduit considérablement l'usure de vos outils, et donc vos frais d'outillage.

Vous profitez, en plus des excellentes propriétés garanties, de la compatibilité sûre avec les alliages de coulée sur modèle BEGO, les armatures fabriquées par procédé SLM en Wirobond® C+ (par ex. couronnes primaires) et avec les unités usinées en Mediloy® M-Co (par ex. couronnes/couronnes secondaires).



**Bon rapport  
rentabilité / usure  
réduite de l'outillage!**



Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



[www.bego.com](http://www.bego.com)

**BEGO France**

35 Rue Jules Guesde · 69100 VILLEURBANNE, France  
Tél. 04 72 34 33 35 · Fax 04 72 68 90 96  
E-mail [france@bego.com](mailto:france@bego.com) · [www.begoFrance.com](http://www.begoFrance.com)

**BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG**

Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany  
Tel. +49 421 2028-0 · Fax +49 421 2028-100  
E-Mail [info@bego.com](mailto:info@bego.com) · [www.bego.com](http://www.bego.com)

Retrouvez nous sur les réseaux sociaux!



Il est possible que les produits et services présentés ici ne soient pas disponibles dans tous les pays.