



COMPOSITION

CO	Cr	W	Mo	Si	Nb
63%	24%	8%	3%	1%	1%

- ✓ Excellente biocompatibilité
- ✓ Excellente résistance à la corrosion
- ✓ Sans Nickel, Béryllium et Gallium
- ✓ Module d'élasticité élevé
- ✓ Indiqué pour travaux sur implants
- ✓ A souder au laser
- ✓ A employer aussi dans la technique de la céramique pressée
- ✓ Excellente avec résines et composites

DONNEES TECHNIQUES

Couleur	Blanc
Densité	8,3 g / cm ³
Intervalle de fusion	1305 – 1370 °C
Température de coulée	1470 °C
CET 25 – 500 °C	13,9 10 ⁻⁶ K ⁻¹
CET 25 – 600 °C	14,0 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Module d'élasticité	210 GPa
Limite élastique	490 MPa
Allongement	10%
Adhésion	>40 MPa
Dureté Vickers	285 HV 10/30

RESISTANCE A LA CORROSION

Eocp	Ep	I300	Ip
-128 mV	649 mV	4,34 μAcm ⁻²	37,33 μAcm ⁻²

