

CORiTEC 350i Chargeur

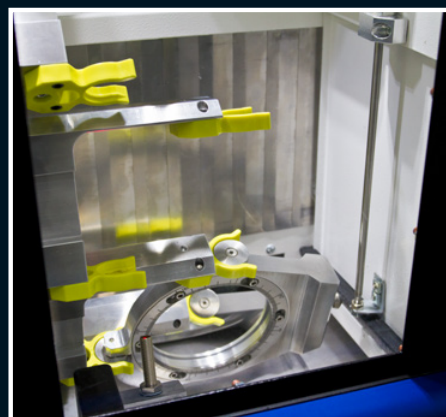
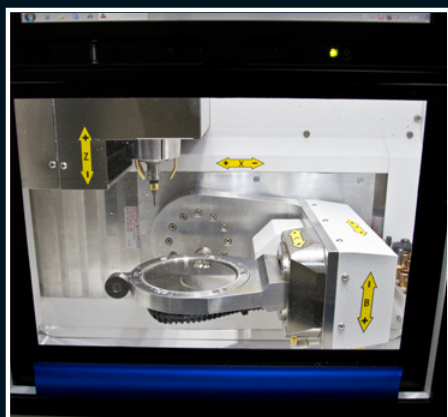
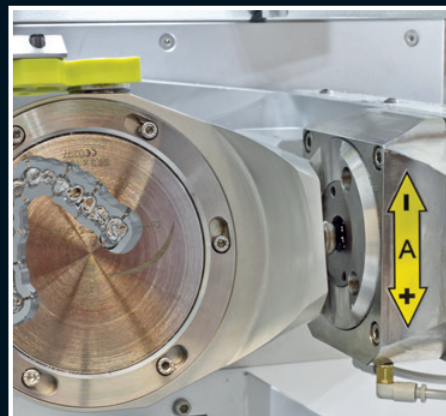
La révolution pour une production en série

Avec la CORiTEC 350i chargeur, un nouveau concept de machine a été mis au point qui répond désormais à toutes les exigences modernes pour le traitement CAD / CAM. Le traitement de tous les matériaux en disque tel que le CoCr, le titane, l'oxyde de zirconium, les matières plastiques, les matériaux en blocs, de futurs matériaux, est ainsi possible avec un système de machine unique, pratiquement sans restrictions. La cinématique de la machine est moderne et optimisée, avec de grandes possibilités d'angulation jusqu'à 30 °, permettant le fraisage et le meulage sous lubrification ou à sec en haute qualité, pour presque toutes les applications. Cela rend le système idéal et polyvalent pour les laboratoires exigeant pour produire toutes les applications typiques dans votre propre laboratoire, de haute qualité, en utilisant la technologie CAD / CAM.

Dans le système CORiTEC 350i Loader, la technologie intégrée du changeur de disque automatique jusqu'à 12 positions est extrêmement productive; il permet à la machine d'effectuer son travail à pleine capacité en continu pratiquement sans surveillance, afin de, par exemple usiner des prothèses nécessitant un gros volume, ou les applications consommatrices de temps, tels que les modèles, les gouttières, ou des prothèses dentaires complètes.

Grandes Lignes

- Usinage en 5 axes simultanés
- Usinage à sec ou sous lubrification intégré
- Traitement de tous les matériaux utilisés dans l'industrie dentaire, y compris l'usinage des alliages
- Chargeur outils 20 positions
- Servomoteurs sur tous les axes
- axes rotatifs inclinable jusqu'à 30°
- Capot de protection du magasin outil
- Changeur de disque automatique jusqu'à 12 positions, incluant un système de clampage zéro pièce
- Broche haute fréquence rotation jusqu'à 80.000 tr/min
- PC de contrôle intégré avec écran tactile basé sur Windows 7©
- Axe B positionnable à 90°, usinage en frontale de la matière



Traitement jusqu'à
changement automatique des

12
Disques

Nouveau
Totalemt
automatique!



Données techniques

Nombre d'axe et combinaison	5 axes, usinage en simultané
Angulation maximum axe rotatif	Axe A +/- 30° / Axe B +/- 25°
Usinage sous lubrification	Intégré
Vitesse de rotation max. / P _{max}	80,000 tr/minute / 1.0 kW
Commande numérique	Servomoteurs avec contrôle 5 axes continu
Type d'outil / porte outil	Queue de 6 mm
Magasin d'outil	20 positions avec capot de protection
Chargement de disque / bloc	Automatique 12 positions (6 supports en standard, jusqu'à 12 positions en option)
Poids	255 kg
Dimensions l x P x h	1058x790x857 mm
Alimentation / fréquence / consommation	100V-240 V / 50/60 Hz / 2300 W
Pression / Consommation d'air comprimé	Pression 6-9 bars constant, 100 litres/minute
Matériaux usinables	CrCo, titane, Pilier pré-usiné, zircone, oxyde d'alumine, PMMA, plastiques, Peek Pekt, composites, cire, céramiques*, céramiques hybrides*,
Compatibilité	Disque de 98 mm/98.5 mm, blocs CAD/CAM (support 3 positions), Supports Lava®, pilier pré-usinés Medentika PreFace®s